

# FERRARI



**TRACTORES** NUEVA GAMA ALTA



# VEGA

**HA NACIDO UNA NUEVA ESTRELLA**

# TECNOLOGICAMENTE AVANZADOS

*para optimizar lo cotidiano*

## VEGA



Todos nuestros esfuerzos tienen como único objetivo crear máquinas que satisfacen plenamente las expectativas de los clientes más exigentes. Esta filosofía es aplicada sistemáticamente por nuestros ingenieros que, cotidianamente, escuchan las opiniones de los usuarios del sector para proyectar máquinas cuyas características principales recojan sus exigencias. Tecnologías de proyección y desarrollo avanzados y perfeccionados, han permitido alcanzar nuevas metas en el campo de la calidad y de las prestaciones. Estos resultados han sido plenamente alcanzados con los tractores de la serie **VEGA**.

Caracterizados por extraordinarias dotes de confort y maniobrabilidad los tractores **VEGA** están disponibles en versiones **Articulado y Rígido 'versión Tradicional' o 'versión Forraje'**.

## PERFORMANCES:

*Tenemos todos los números*

- 1 Potencias elevadas:** para poder disfrutar de amplias prestaciones.
- 2 Máquinas articuladas con anchuras reducidas a 1 m.** indispensables para poder trabajar en viñedos y frutales.
- 3 Bombas hidráulicas de gran capacidad** capacidad para garantizar alta presión en los distribuidores y poder así adaptarse a las necesidades de los diversos aperos.
- 4 Desconexión de la tracción anterior** para poder arrastrar rápidamente y con agilidad cargas incluso en carretera.
- 5 Capacidad de desplazamiento de máximo peso:** ya que un transporte de más cuesta tiempo, dinero y esfuerzo.
- 6 Electrónica a bordo (opcional),** aunque algunos la quieren evitar, una vez la prueban no pueden prescindir de ella.
- 7 Cabinas confortables** con gran habitabilidad y visibilidad, porque en el tractor muchos "viven".
- 8 Homologaciones:** Además de máquinas agrícolas, los **VEGA** están homologados como **'máquinas industriales'**.
- 9 Frenos de servicio** en las 4 ruedas son de discos múltiples en baño de aceite con **accionamiento hidrostático**.

Homologados como  
"máquinas industriales"

8

Cabinas confortables

7

Electrónica a bordo (opcional)

6

Potencias elevadas

1

Máximo  
peso remolcable

5

Bombas  
hidráulicas  
de gran capacidad

3

Máquinas articuladas con  
anchuras reducidas a 1 m.

2

Desconexión  
de la tracción anterior

4

Frenos con  
accionamiento  
hidrostático

9



## PUESTO DE CONDUCCIÓN

*bienestar total y máxima seguridad*

**VEGA**



**Control absoluto** con la consola de mandos que se distingue por ergonomía y claridad. Todos los elementos están reagrupados por funciones lógicas, fáciles de memorizar y consultar. Esto permite al usuario tener siempre todo bajo control. Los instrumentos están disponibles tanto en versión analógica como digital, ésta última con lectura simultánea de revoluciones motor, velocidad de avance y velocidad de la toma de fuerza.



*Analógico*



*Digital*

**Arco de seguridad especial** que protege al usuario de eventuales vuelcos. En la versión MT, el arco de seguridad comprende un chasis de 4 postes con techo, parabrisas anterior y posterior.

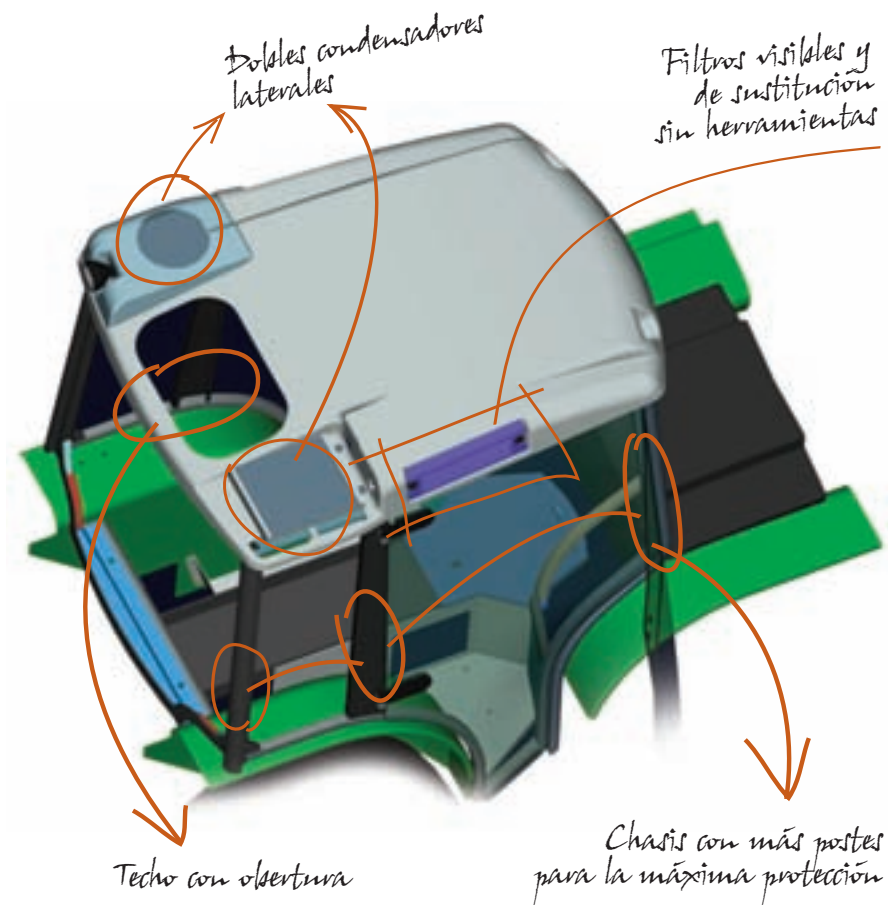
**Asientos:** Un muelle a gas ejecuta la operación de elevación del asiento para poderlo girar en la plataforma de mando garantizando una mayor seguridad y comodidad.

Todos los asientos llevan cinturón de seguridad, incluso los de muelles con suspensión neumática y el asiento de paño de serie en las versiones con cabina.





**El módulo de dirección** de los nuevos tractores es reversible sobre plataforma giratoria, **los pedales frenos-embrague suspendidos** están montados en la torreta de mando giratoria. **El módulo de dirección** está alojado sobre una plataforma suspendida con silent-block para mayor confort



**LAS CABINAS** disponibles para estos tractores han sido estudiadas con gran cuidado concentrando la atención en el bienestar del usuario. El confort interior hace gratificante la conducción. Las superficies acristaladas permiten una gran visibilidad. El esmero en el estudio de los componentes ha permitido realizar una estructura del techo única en su género que, en la versión climatizada no altera su altura aún llevando una abertura superior y dos condensadores laterales situados en la parte posterior del mismo techo®. Los faros de trabajo son de tipo elipsoidales. Los filtros situados a la altura de una persona se pueden inspeccionar y sustituir sin necesidad de llaves. Los interiores llevan acabados tipo "automóvil" con parasoles enrollables y sistema de ventilación y calefacción con 6 boquillas. El asiento de paño mejora el confort.



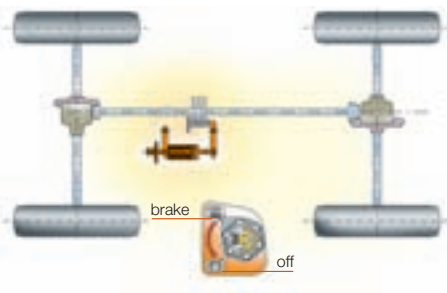
# TRANSMISIÓN - MOTOR

*alta fiabilidad infinitas prestaciones*

## VEGA



**Freno de estacionamiento de conexión automática y desconexión hidráulica**



**El cambio sincronizado (fig. A)** de 32 velocidades: 16 adelante - 16 atrás **con inversor sincronizado, sin sobreposición de velocidades en las diferentes gamas**, permite adaptar las relaciones a las exigencias específicas de cada usuario para cualquier utilización.

**El embrague de la toma de fuerza es de discos múltiples en baño de aceite con accionamiento electrohidráulico.** Ningún riesgo de desgaste y de acumulación térmica, sobre todo utilizando aperos de un elevado momento inercial. Son las dotes principales que lo diferencian.

**La tracción en las cuatro ruedas** puede desconectar la anterior por accionamiento hidráulico. Esto permite moverse de forma óptima, tanto en pendientes abruptas como en terrenos irregulares, además de optimizar las operaciones de desplazamiento rápido en carretera.

**El diferencial** anterior y posterior con bloqueo simultáneo es sólo posterior con accionamiento electrohidráulico

**Los reductores en los ejes de las ruedas son de tipo epicicloidial** para garantizar el máximo de la tracción y son de larga duración.

**Los frenos de servicio** en las 4 ruedas son de discos múltiples en baño de aceite con accionamiento hidrostático. Asegurando una perfecta adherencia al terreno por una frenada totalmente segura. El accionamiento hidrostático funciona como repartidor de frenada aplicando la misma presión a las 4 ruedas una vez presionado el pedal

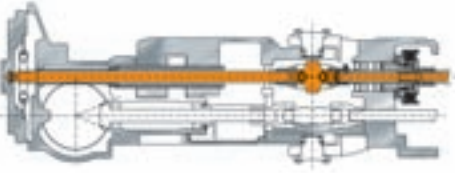
Otra característica exclusiva de los **VEGA** es el **el freno de estacionamiento totalmente independiente y automático BRAKE-OFF (fig B)** que se conecta automáticamente con el motor parado. Con la máquina en punto muerto se conecta y desconecta con un práctico pulsador dotado de cierre de seguridad situado en el salpicadero.

**Radiador y sistema de refrigeración** son fundamentales para tractores de dimensiones reducidas pero con potencias elevadas. Por esto ha sido estudiado un sistema de refrigeración especial que garantice al motor y a todo el sistema hidráulico trabajar siempre con el máximo margen de seguridad, incluso efectuando trabajos duros.

### Accionamientos electrohidráulicos



### Chasis sistema OS-FRAME



Las nuevas transmisiones están integradas con un chasis **OS-frame** que, con sólo un eje de transmisión y una articulación central, garantizan el máximo rendimiento mecánico y la máxima estabilidad al vehículo sobre todo en terrenos desiguales. El **grupo central** es de fundición en una única fusión. Esta presentación permite **máximos ángulos de giro** imposibles de conseguir con estructuras tradicionales.

### Accionamiento embrague con sistema PRO-ACT



El embrague de la transmisión es de **discos múltiples en baño de aceite con accionamiento hidráulico y accionamiento PRO-ACT System** (Sistema con pedal y paralelograma del embrague con acción progresiva y recuperación del juego)

**Capó motor con apertura anterior**, para permitir una mayor rapidez en las intervenciones de mantenimiento y en las operaciones de limpieza del sistema de refrigeración.

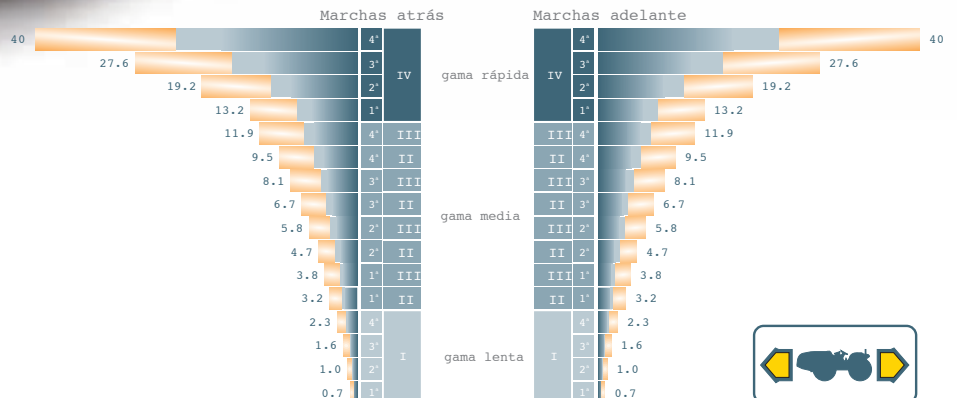


Los nuevos D700 de VM son los motores que permiten a los tractores Vega cumplir las “severas normativas en vigor” en materia de emisiones dando siempre el máximo con el menor consumo. Adoptan de serie el sistema de recuperación de aceite, desde el evaporador motor, en circuito cerrado.

Entre las versiones de estos motores empleados en la nueva gama, todos con **regulador interno de masas** para evitar vibraciones y responder mejor a la demanda de potencia: **D754 E2 de 64hp - D704 TE2 de 84hp y D754 TE2 de 92hp.**

**SEGURIDAD:** antes de arrancar el motor es indispensable presionar el embrague, el pedal del freno y tener la toma de fuerza desconectada.

**Gráfico de las velocidades en Km/h. con ruedas 20"**  
**Régimen motor: 2.300 r.p.m.**



El gráfico refleja la perfecta progresión de velocidades, sin sobreposiciones en ninguna gama de avance

# SISTEMA HIDRÁULICO

*de forma práctica todo a mano*

## VEGA

### Accionamientos para las tomas hidráulicas



*Opcional*

**Joy-Stick** con accionamiento electrónico que alimenta hasta 7 tomas hidráulicas. Permite dirigir el sistema hidráulico de forma práctica y segura. La palanca de accionamiento está aplicada en el salpicadero, con lo cual aunque se gire el puesto de mando, ésta queda siempre a mano.



### Palancas de accionamiento tomas hidráulicas

*Estándar*



### Modelo AR

**Distribuidores:** posibilidad de disponer de hasta 8 tomas hidráulicas. En la versión AR los distribuidores están situados encima del guardabarros del tractor y tienen recuperación de aceite.

En la versión RS están situados en la parte interna del guardabarros mientras en los MT están situados al lado del guardabarros izquierdo del vehículo.

**Esto confiere al usuario facilidad de manejo y mejora visibilidad en ambas posiciones de conducción**



### Modelo RS

**Toma de fuerza posterior con accionamiento electrohídrico (fig. C):** es independiente del cambio y sincronizada con todas las velocidades de avance. El freno está en posición desconectada y se conecta bajo carga. La toma de fuerza independiente tiene un régimen de 540/750 r.p.m. en las versiones AR y RS y de 540/1000 r.p.m. en las versiones MT.



### Modelo MT



## Plus Modelo MT

El **Modelo MT** lleva en dotación de serie un acumulador de nitrógeno, el filtro a ciclón y el elevador de doble pistón con enganches rápidos.



**Filtro aire** con prefiltro ciclón



**Elevador posterior** con enganches rápidos



### Modelo AR - Articulación central

El **sistema hidráulico** es de doble circuito con bombas independientes y intercambiador de calor. La bomba en dotación a la dirección hidráulica tiene un caudal de 3 l./min., mientras la dedicada a servicios tiene una capacidad de 49 l./min. **La presión hidráulica** del sistema es de 180 bar. Todo esto permite utilizar aperos combinados, racionalizando la utilización del vehículo reduciendo los tiempos de laboreo.

**Elevador posterior:** El elevador posterior es robusto y desarrolla una fuerza máxima de 2.300 Kg. Disponible con doble pistón externo o esfuerzo controlado y garantiza óptimas prestaciones incluso con aperos pesados. El **tercer punto**, con enganches normales o rápidos, puede disponer de tirante derecho con accionamiento hidráulico.

**Elevador anterior:** Disponible opcionalmente, garantiza una fuerza máxima de 800 Kg. Va equipado con 4 tomas hidráulicas.

**Amplia elección de neumáticos.** La anchura de los tractores, el grado de dureza del terreno, el "agarre" más o menos agresivo y otros infinitos factores otorgan a los neumáticos un papel de importancia fundamental a tener en cuenta en el momento de la elección del tractor. Para los **Vega**, hay disponible una amplia gama de neumáticos que se adaptan a cualquier necesidad.



**Elevador anterior**

**A Neumáticos 250/80-18 280/70-18 11.5/80-15.3 320/65-18 340/65-18 425/55-17 AC70G 8.00-20 9.50-20 11.2-20 300/70-20 320/70-20 340/65-20**

Neumáticos con perfil 'TRACTOR', adaptados para un empleo típicamente agrícola, movimientos de tierras y en todo caso cuando se tiene necesidad de neumáticos con excelente "agarre" para obtener los mejores resultados de "tracción" del tractor.

**B Neumáticos 31x15.50-15 XTC 38x14.00-20 STG**

**C Neumáticos 31x15.50-15 STG 425/55-17 All Ground**

Neumáticos de baja compactación, aptos sobre todo para usos en manutención y en cultivos forrajeros y en terrenos sensibles de ser protegidos de las huellas superficiales del neumático pero al mismo tiempo no perdiendo adherencia en pendientes o terrenos escarpados.

**D Neumáticos 38x14.00-20 Soft-Track**

Neumáticos de muy baja compactación, indispensables para poder trabajar en la manutención de zonas verdes sin provocar impacto alguno sobre el césped.

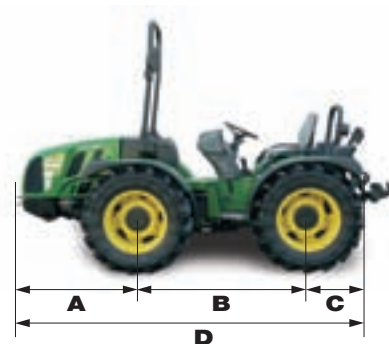


## Tabla dimensiones tractor

AR	A	B	C	D	E min-max	F min-max	G min-max
mm.	1142	1495	563	3200	2102-2195	1121-1214	237-330

## Tabla dimensiones tractor con diversos tipos de neumático

TIPO NEUMÁTICO Y LLANTA CORRESPONDIENTE	ANCHURA NEUMÁTICO MM	ALTURA NEUMÁTICO MM	I Ancho de vía min/max mm	L Anchura min/max mm
250/80-18 con llanta regulable	240	879	900 - 1108	1140 - 1348
280/70-18 con llanta regulable	282	849	1020 - 1108	1302 - 1390
320/65-18 con llanta regulable	320	873	1020 - 1108	1340 - 1428
11.5/80-15.3 con llanta fija	290	888	948 - 972	1238 - 1262
8.00-20 con llanta regulable	217	945	840 - 1080	1057 - 1297
9.50-20 con llanta regulable	245	937	882 - 1230	1127 - 1475
300/70-20 con llanta regulable	286	947	942 - 1144	1228 - 1430
320/70-20 con llanta regulable	316	975	996 - 1144	1312 - 1460
31x15.50-15 XTC o STG con llanta fija	390	790	1056	1446



## Radios de giro "AR"

TIPO NEUMÁTICO	250/80-18	280/70-18	320/65-18	11.5/80-15.3	8.00-20	9.50-20	300/70-20	320/70-20	31x15.50-15
mm.	2680	2700	2770	2710	2660	2670	2740	2760	2930

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	VEGA 75 AR	VEGA 85 AR	VEGA 95 AR
<b>CHASIS</b>	Chasis integral oscilante <b>OS-FRAME</b> con articulación central		
<b>TRACCIÓN</b>	Cuatro ruedas direccionales* Desconexión de la tracción anterior con accionamiento electrohidráulico		
<b>MOTOR</b>	Diesel 4 tiempos de inyección directa		
Fabricante	VM * Daimler-Benz		
Tipo	D754 E2	D704 TE2	D754 TE2
Nº cilindros	4		
Cilindrada c.c.	2970	2776	2970
Aspiración	Natural	Turbo	Turbo
Nivel emisiones	Conforme a las directivas 2000/25 y 97/68 CEE		
Potencia KW/CV	47/64	61,5/84	67,5/92
Régimen nominal (r.p.m.)	2300		
Par motor máximo (Nm/r.p.m.)	214 (a 1400 revol.)	290 (a 1400 revol.)	338 (a 1300 revol.)
Refrigeración	Agua		
Consumo específico carburante (gr/KWh)	235	230	238
Capacidad depósito (l.)	55		
<b>TRANSMISIÓN</b>			
Nº marchas adelante	16		
Nº marchas atrás	16		
Inversor	Sincronizado		
Embrague transmisión	De discos múltiples en baño de aceite con accionamiento hidráulico y accionamiento <b>PRO-ACT SYSTEM</b>		

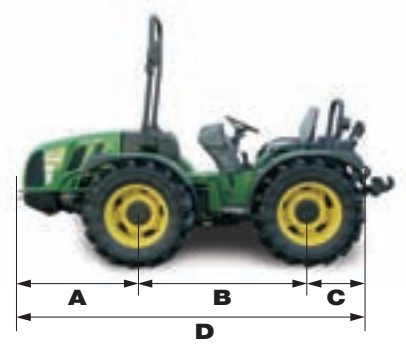
CARACTERISTICAS TECNICAS	VEGA 75 AR	VEGA 85 AR	VEGA 95 AR
<b>DIFERENCIAL</b>	Anterior y posterior. Blocaje diferenciales: anterior y posterior en simultaneo o sólo posterior con accionamiento electrohidráulico		
<b>EJES</b>	Anteriores y posteriores con reductores epicicloidales		
<b>TOMA DE FUERZA</b>	Posterior independiente del cambio y sincronizada con el avance. Se conecta previa carga con freno en la posición desconectada		
Embrague PTO	De discos múltiples en baño de aceite		
Accionamiento	Electrohidráulico		
Velocidad de rotación PTO independiente (r.p.m.)	540/750		
<b>SISTEMA HIDRAULICO</b>	De doble circuito con bombas independientes e intercambiador de calor		
Caudal a la bomba que acciona la dirección hidráulica y accionamientos electrohidráulicos (l./min.)	31		
Caudal a la bomba que acciona el elevador y los distribuidores (l./min.)	49		
Presión hidráulica máxima (bar)	180		
<b>DISTRIBUIDORES</b>	Con accionamiento mecánico hasta un máximo de 8 tomas hidráulicas		
Posteriores (Estándar)	1 de simple efecto y 2 de doble efecto con enganche en presión, retorno libre y recuperación de aceite		
Posteriores (Opcional)	1 simple efecto - 1 doble efecto - 1 doble efecto flotante		
Joystick (Opcional)	Con accionamiento electrónico de los distribuidores compuestos de: 1 Simple efecto regulable, 3 doble efecto + retorno libre		
<b>SISTEMA ELECTRICO</b>			
Batería (Ah)	100		
Alternador (A)	55		
<b>ELEVADOR POSTERIOR</b>	Estándar: dos pistones externos - Opcional: con esfuerzo y posición controlados		
Brazos tercer punto	Estándar: regulables en anchura con enganches cat. 1 y 2 Opcional: Rígidos con enganches rápidos regulables en anchura y longitud cat. 1 y 2		
Tirantes tercer punto	Estándar: con regulación manual Opcional: Tirante del tercer punto hidráulico y tirante derecho del elevador, ambos con regulación hidráulica desde el puesto de conducción.		
Capacidad de elevación en las rótulas Kg.	2300		
<b>ELEVADOR ANTERIOR</b> (Opcional)	Dos pistones externos con protección frontal y dos distribuidores de doble efecto		
Brazos tercer punto	Estándar: Rígidos con enganches rápidos cat. 1		
Capacidad de elevación Kg.	800		
<b>MODULO DIRECCION</b>	Con plataforma suspendida sobre "Silent block"		
Plataforma dirección	Reversible con plataforma giratoria, pedales frenos-embrague suspendidos montados en la torreta de accionamiento giratoria		
Volante dirección	Regulable en altura		
<b>ASIENTOS con elevación mediante muelle a gas y cinturón de seguridad</b>	Estándar: asiento confort con muelle regulable en función del peso del usuario Opcional: Asiento "Bostrom" - asiento con muelle de suspensión neumática		
<b>FRENOS DE SERVICIO</b>	De discos múltiples en baño de aceite con accionamiento hidrostático, de acción en las 4 ruedas		
Freno de estacionamiento	Automático e independiente con <b>BRAKE-OFF SYSTEM</b>		
Freno para remolques (Opcional)	Hidráulico		
<b>CAPACIDAD DE ARRASTRE Kg.</b>	4000		
<b>DIRECCION</b>	Con dirección hidrostática de doble pistón de accionamiento en la articulación central. Desviador de caudal para dirección hidráulica		
<b>SEGURIDAD</b>			
Arco de protección (Estándar)	Anterior abatible y anclado mediante soldadura a la transmisión		
Cabina (Opcional)	Compacta, insonorizada, montada sobre "Silent block", célula de seguridad integrada en la estructura		
<b>INSTRUMENTOS DE CONTROL</b>			
Analógico (Estándar)	Completa de: indicador de velocidad, cuentarrevoluciones, cuenta horas, termómetro agua, pilotos luminosos de control y avisador acústico		
Digital (Opcional)	Con lectura simultánea de revoluciones motor, velocidad de avance y velocidad de rotación de la toma de fuerza		
<b>NEUMATICOS</b>			
Estándar	2.50/80-18		
Opcional	280/70-18 320/65-18 11.5/80-15.3 8.00-20 9.50-20 300/70-20 320/70-20 31x15.50-15 con huella XTC o STG		
<b>GANCHOS DE ARRASTRE</b>			
Estándar	Gancho de arrastre posterior cat. C y anterior		
Opcional	Gancho de arrastre posterior Rockinger o Scharmuller		
<b>PESO EN ORDEN DE MARCHA</b>			
<b>Con arco - Con cabina (Kg)</b>	2010 - 2150		
<b>OPCIONAL</b>	Kit lámpara giratoria, prefiltro ciclón con toma de aire externa, contrapesos anteriores y contrapesos para ruedas		

## Tabla dimensiones tractor

RS	A	B	C	D	E min-max	F min-max	G min-max
mm.	1142	1495	563	3200	2102-2202	1121-1221	237-337

## Tabla dimensiones tractor con diversos tipos de neumático

TIPO NEUMÁTICO Y LLANTA CORRESPONDIENTE	ANCHURA NEUMÁTICO MM	ALTURA NEUMÁTICO MM	I Ancho de vía min/max mm	L Anchura min/max mm
280/70-18 con llanta regulable	282	849	1064 - 1476	1346 - 1758
320/65-18 con llanta regulable	320	873	1170 - 1466	1490 - 1786
340/65-18 con llanta regulable	343	899	1170 - 1466	1513 - 1809
9.50-20 con llanta regulable	245	937	1046 - 1588	1291 - 1833
11/2-20 con llanta regulable	277	982	1134 - 1618	1411 - 1895
320/70-20 con llanta regulable	316	975	1134 - 1618	1450 - 1934
340/65-20 con llanta regulable	343	958	1134 - 1618	1477 - 1961
31X15.50-15 XTC o STG con llanta fija	390	790	1220 - 1414	1610 - 1804
38/14-20 STG o GARDEN con llanta regulable	356	990	1238 - 1618	1594 - 1974



## Radios de giro "RS"

TIPO NEUMÁTICO	280/70-18	320/65-18	340/65-18	9.50-20	11/2-20	320/70-20	340/65-20	31x15.50-15	38/14-20
mm.	3240	3260	3280	3150	3200	3250	3280	3280	3280

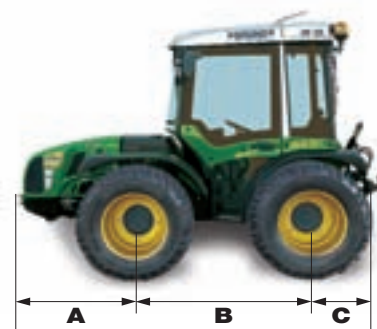
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	VEGA 75 RS	VEGA 85 RS	VEGA 95 RS
<b>CHASIS</b>	Chasis integral oscilante <b>OS-FRAME</b> con ruedas direccionales		
<b>TRACCIÓN</b>	Cuatro ruedas direccionales* Desconexión de la tracción anterior con accionamiento electrohidráulico		
<b>MOTOR</b>	Diesel 4 tiempos de inyección directa		
Fabricante	VM * Daimler-Benz		
Tipo	D754 E2	D704 TE2	D754 TE2
Nº cilindros	4		
Cilindrada c.c.	2970	2776	2970
Aspiración	Natural	Turbo	Turbo
Nivel emisiones	Conforme a las directivas 2000/25 y 97/68 CEE		
Potencia KW/CV	47/64	61,5/84	67,5/92
Régimen nominal (r.p.m.)	2300		
Par motor máximo (Nm/r.p.m.)	214 (a 1400 revol.)	290 (a 1400 revol.)	338 (a 1300 revol.)
Refrigeración	Agua		
Consumo específico carburante (gr/KWh)	235	230	238
Capacidad depósito (l.)	55		
<b>TRANSMISIÓN</b>			
Nº marchas adelante	16		
Nº marchas atrás	16		
Inversor	Sincronizado		
Embrague transmisión	De discos múltiples en baño de aceite con accionamiento hidráulico y accionamiento <b>PRO ACT SYSTEM</b>		

CARACTERISTICAS TECNICAS	VEGA 75 RS	VEGA 85 RS	VEGA 95 RS
<b>DIFERENCIAL</b>	Anterior y posterior. Blocaje diferenciales: anterior y posterior en simultaneo o sólo posterior con accionamiento electrohidráulico		
<b>EJES</b>	Anteriores y posteriores con reductores epicicloidales		
<b>TOMA DE FUERZA</b>	Posterior independiente del cambio y sincronizada con el avance. Se conecta previa carga con freno en la posición desconectada.		
Embrague PTO	De discos múltiples en baño de aceite		
Accionamiento	Electrohidráulico		
Velocidad de rotación PTO independiente (r.p.m.)	540/750		
<b>SISTEMA HIDRAULICO</b>	De doble circuito con bombas independientes e intercambiador de calor		
Caudal a la bomba que acciona la dirección hidráulica y accionamientos electrohidráulicos (l./min.)	31		
Caudal a la bomba que acciona el elevador y los distribuidores (l./min.)	49		
Presión hidráulica máxima (bar)	180		
<b>DISTRIBUIDORES</b>	Con accionamiento mecánico hasta un máximo de 8 tomas hidráulicas		
Posteriores (Estándar)	1 de simple efecto y 2 de doble efecto con enganche en presión, retorno libre y recuperación de aceite		
Posteriores (Opcional)	1 simple efecto - 1 doble efecto - 1 doble efecto flotante		
Joystick (Opcional)	Con accionamiento electrónico de los distribuidores compuestos de: 1 Simple efecto regulable, 3 doble efecto + retorno libre		
<b>SISTEMA ELECTRICO</b>			
Batería (Ah)	100		
Alternador (A)	55		
<b>ELEVADOR POSTERIOR</b>	De esfuerzo y posición controlados		
Brazos tercer punto	Estándar: regulables en anchura con enganches cat. 1 y 2 Opcional: Rígidos con enganches rápidos regulables en anchura y longitud cat. 1 y 2		
Tirantes tercer punto	Estándar: con regulación manual Opcional: Tirante del tercer punto hidráulico y tirante derecho del elevador, ambos con regulación hidráulica desde el puesto de conducción		
Capacidad de elevación en las rótulas Kg.	2300		
<b>ELEVADOR ANTERIOR</b> (Opcional)	Dos pistones externos con protección frontal y dos distribuidores de doble efecto		
Brazos tercer punto	Estándar: Rígidos con enganches rápidos cat. 1		
Capacidad de elevación Kg.	800		
<b>MODULO DIRECCION</b>	Con plataforma suspendida sobre "Silent block"		
Plataforma dirección	Reversible con plataforma giratoria, pedales frenos-embrague suspendidos montados en la torreta de accionamiento giratoria		
Volante dirección	Regulable en altura		
<b>SIENTOS con elevación mediante muelle a gas y cinturón de seguridad</b>	Estándar: asiento confort con muelle regulable en función del peso del usuario Opcional: Asiento "Bostrom" - asiento con muelle de suspensión neumática		
<b>FRENOS DE SERVICIO</b>	De discos múltiples en baño de aceite con accionamiento hidrostático, de acción en las 4 ruedas		
Freno de estacionamiento	Automático e independiente con <b>BRAKE-OFF SYSTEM</b>		
Freno para remolques (Opcional)	Hidráulico		
<b>CAPACIDAD DE ARRASTRE Kg.</b>	6000		
<b>DIRECCION</b>	Con dirección hidrostática de doble pistón de accionamiento en las ruedas anteriores. Desviador de caudal para dirección hidráulica		
<b>SEGURIDAD</b>			
Arco de protección (Estándar)	Anterior abatible y anclado mediante soldadura a la transmisión		
Cabina (Opcional)	Compacta, insonorizada, montada sobre "Silent block", célula de seguridad integrada en la estructura		
<b>INSTRUMENTOS DE CONTROL</b>			
Analógico (Estándar)	Completa de: indicador de velocidad, cuentarrevoluciones, cuentahoras, termómetro agua, pilotos luminosos de control y avisador acústico		
Digital (Opcional)	Con lectura simultánea de revoluciones motor, velocidad de avance y velocidad de rotación de la toma de fuerza		
<b>NEUMATICOS</b>			
Estándar	9.50-20		
Opcional	280/70-18 320/65-18 340/65-18 11.2-20 320/70-20 340/65-20 38-14/20 con huella STG e soft-Track 31X15.50-15 con huella XTC e STG		
<b>GANCHOS DE ARRASTRE</b>			
Estándar	Gancho de arrastre posterior cat. C y anterior		
Opcional	Gancho de arrastre posterior Rockinger o Scharmuller		
<b>PESO EN ORDEN DE MARCHA</b>			
<b>Con arco - Con cabina (Kg)</b>	2025 - 2175		
<b>OPCIONAL</b>	Kit lámpara giratoria, prefiltro ciclón con toma de aire externa, contrapesos anteriores y contrapesos para ruedas		

# VEGA MT 75 - 85 - 95

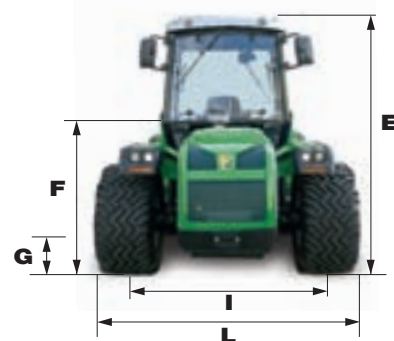
## Tabla dimensiones tractor

MT	A	B	C	D	E min-max	F min-max	G min-max
mm.	1142	1495	563	3200	2050-2150	1121-1221	237-337



## Tabla dimensiones tractor con diversos tipos de neumático

TIPO NEUMÁTICO Y LLANTA CORRESPONDIENTE	ANCHURA NEUMÁTICO MM	ALTURA NEUMÁTICO MM	I Ancho de vía min/max mm	L Anchura min/max mm
31X15.50-15 XTC o STG con llanta fija	390	790	1510	1900
425/55-17 All Ground o AC70G con llanta fija	428	884	1471	1899
340/65-20 con llanta regulable	343	958	1354 - 1618	1697 - 1961
38/14-20 STG con llanta regulable	356	990	1354 - 1618	1710 - 1974



## Radios de giro "MT"

TIPO NEUMÁTICO	31x15.50-15	425/75-17	340/65-20	38/14-20
mm.	3340	3350	3280	3280



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	VEGA 75 MT	VEGA 85 MT	VEGA 95 MT
<b>CHASIS</b>	Chasis integral oscilante <b>OS-FRAME</b> con ruedas direccionales		
<b>TRACCIÓN</b>	Cuatro ruedas direccionales* Desconexión de la tracción anterior con accionamiento electrohidráulico		
<b>MOTOR</b>	Diesel 4 tiempos de inyección directa		
Fabricante	VM * Daimler-Benz		
Tipo	D754 E2	D704 TE2	D754 TE2
Nº cilindros	4		
Cilindrada c.c.	2970	2776	2970
Aspiración	Natural	Turbo	Turbo
Nivel emisiones	Conforme a las directivas 2000/25 y 97/68 CEE		
Potencia KW/CV	47/64	61,5/84	67,5/92
Régimen nominal (r.p.m.)	2300		
Par motor máximo (Nm/r.p.m.)	214 (a 1400 revol.)	290 (a 1400 revol.)	338 (a 1300 revol.)
Refrigeración	Agua		
Consumo específico carburante (gr/KWh)	235	230	238
Capacidad depósito (l.)	55		
Filtro aire	Con prefiltro ciclón con de aire externa		
<b>TRANSMISIÓN</b>			
Nº marchas adelante	16		
Nº marchas atrás	16		
Inversor	Sincronizado		
Embrague transmisión	De discos múltiples en baño de aceite con accionamiento hidráulico y accionamiento <b>PRO ACT SYSTEM</b>		

CARACTERISTICAS TECNICAS	VEGA 75 MT	VEGA 85 MT	VEGA 95 MT
<b>DIFERENCIAL</b>	Anterior y posterior. Blocaje diferenciales: anterior y posterior en simultaneo o sólo posterior con accionamiento electrohidráulico		
<b>EJES</b>	Anteriores y posteriores con reductores epicicloidales		
<b>TOMA DE FUERZA</b>	Posterior independiente del cambio y sincronizada con el avance. Se conecta previa carga con freno en la posición desconectada		
Embrague PTO	De discos múltiples en baño de aceite		
Accionamiento	Electrohidráulico		
Velocidad de rotación PTO independiente (r.p.m.)	540/1000		
<b>SISTEMA HIDRAULICO</b>	A doppio circuito con pompe indipendenti e scambiatore di calore		
Caudal a la bomba que acciona la dirección hidráulica y accionamientos electrohidráulicos (l./min.)	31		
Caudal a la bomba que acciona el elevador y los distribuidores (l./min.)	49		
Presión hidráulica máxima (bar)	180		
<b>DISTRIBUIDORES</b>	Con accionamiento mecánico hasta un máximo de 8 tomas hidráulicas		
Posteriores (Estándar)	1 de simple efecto y 2 de doble efecto con enganche en presión, retorno libre y recuperación de aceite		
Posteriores (Opcional)	1 simple efecto - 1 doble efecto - 1 doble efecto flotante		
Joystick (Opcional)	Con accionamiento electrónico de los distribuidores compuestos de: 1 Simple efecto regulable, 3 doble efecto + retorno libre		
<b>SUSPENSION HIDRAULICA</b>	De serie		
<b>SISTEMA ELECTRICO</b>			
Batería (Ah)	100		
Alternador (A)	55		
<b>ELEVADOR POSTERIOR</b>	Dos pistones externos		
Brazos tercer punto	Regulables en anchura y longitud con enganches rápidos regulables en anchura cat.1 y 2		
Tirantes tercer punto	Estándar: con regulación manual Opcional: Tirante del tercer punto hidráulico y tirante derecho del elevador, ambos con regulación hidráulica desde el puesto de conducción		
Capacidad de elevación en las rótulas Kg.	2300		
<b>ELEVADOR ANTERIOR</b> (Opcional)	Dos pistones externos con protección frontal y dos distribuidores de doble efecto		
Brazos tercer punto	Estándar: Rígidos con enganches rápidos cat. 1		
Capacidad de elevación Kg.	800		
<b>MODULO DIRECCION</b>	Con plataforma suspendida sobre "Silent block"		
Plataforma dirección	Reversible con plataforma giratoria, pedales frenos-embrague suspendidos montados en la torreta de accionamiento giratoria		
Volante dirección	Regulable en altura		
<b>ASIENTOS con elevación mediante muelle a gas y cinturón de seguridad</b>	Estándar: asiento confort con muelle regulable en función del peso del usuario Opcional: Asiento "Bostrom" - asiento con muelle de suspensión neumática		
<b>FRENOS DE SERVICIO</b>	De discos múltiples en baño de aceite con accionamiento hidrostático, de acción en las 4 ruedas		
Freno de estacionamiento	Automático e independiente con <b>BRAKE-OFF SYSTEM</b>		
Freno para remolques (Opcional)	Hidráulico		
<b>CAPACIDAD DE ARRASTRE Kg.</b>	6000		
<b>DIRECCION</b>	Hidrostática de doble pistón de accionamiento		
<b>SEGURIDAD</b>			
Arco de protección (Estándar)	Bastidor de postes con techo, parabrisas anterior y posterior con limpiacristales, espejos retrovisores telescópicos y faros		
Cabina (Opcional)	Compacta, insonorizada, montada sobre "Silent block", célula de seguridad integrada en la estructura		
<b>INSTRUMENTOS DE CONTROL</b>			
Analógico (Estándar)	Completa de: indicador de velocidad, cuentarrevoluciones, cuentahoras, termómetro agua, pilotos luminosos de control y avisador acústico		
Digital (Opcional)	Con lectura simultánea de revoluciones motor, velocidad de avance y velocidad de rotación de la toma de fuerza		
<b>NEUMATICOS</b>			
Estándar	31x15.50-15 XTC		
Opcional	31X15.50-15 STG 38/14-20 STG 425/55-17 con huella "todo terreno" y AC70G 340/65-20		
<b>GANCHOS DE ARRASTRE</b>			
Estándar	Gancho de arrastre posterior cat. C y anterior		
Opcional	Gancho de arrastre posterior Rockinger o Scharmueller		
<b>PESO EN ORDEN DE MARCHA</b>			
<b>Con arco - Con cabina (Kg)</b>	2100/2175		
<b>OPCIONAL</b>	Kit lámpara giratoria, contrapesos anteriores y contrapesos para ruedas		



**SU CONCESIONARIO**



**BCS Ibérica, S.A.U.**

Pol. Ind. Sta. Margarita, Llobregat, 15 - 08223 Terrassa (B)

Tel. 937830544 - Fax 937861203 - Recambios 937830077

E.mail: correo@bcsiberica.es